

СОГЛАСОВАНО

Директор ООО «РИФТЭК»



А.В. Романов

_____ 2011 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор БелГим



Н.А. Жагора

_____ 2011 г.

СКОБА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ДИАМЕТРОВ КОЛЕСНЫХ ПАР типа ИДК

Методика поверки

МРБ МП. 1374-2011

(Взамен МП.МН 1374-2004)

РАЗРАБОТАНО

Инженер ООО "РИФТЭК"

Дубешко А.В.

2011г.

Настоящая методика поверки распространяется на скобу для измерения диаметров колесных пар типа ИДК (далее — скоба) и устанавливает содержание и методику проведения ее поверки.

Скоба предназначена для измерения диаметра круга катания колесных пар подвижного состава железной дороги, метрополитена и трамваев (рисунок 1).

Методика разработана в соответствии с требованиями СТБ 8003.

Межповерочный интервал 12 месяцев.

1 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

1.1 В настоящей методике использованы ссылки на следующие технические нормативные правовые акты (ТНПА):

СТБ 8001-93	Система обеспечения единства измерений РБ. Государственные испытания средств измерений. Основные положения. Организация и порядок проведения
СТБ 8003-93	Система обеспечения единства измерений РБ. Поверка средств измерений. Организация и порядок проведения.
ГОСТ 443-76	Нифрасы С2-80/120 и С3-80/120. Технические условия
ГОСТ 9038-90	Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия.
ГОСТ 10905-86	Плиты поверочные и разметочные. Технические условия
ГОСТ 29298-92	Ткани хлопчатобумажные бязевой группы. Технические условия.

2 ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1 При проведении поверки должны быть выполнены следующие операции и применены средства поверки с характеристиками, указанными в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Наименование и тип (условное обозначение) эталонов и вспомогательных средств поверки, их метрологические и основные технические характеристики, обозначение ТНПА	Обязательность проведения операции при поверке:	
			первичной	периодической
Внешний осмотр	6.1		Да	Да
Опробование	6.2		Да	Да
Определение метрологических характеристик:	6.3			
Определение погрешности скобы	6.3.1	Меры длины концевые плоскопараллельные, набор N 3 ГОСТ 9038 Длина мер от 0,5 до 100 мм Класс точности 3 Плита поверочная 630x400 ГОСТ 10905 Класс точности 2	Да	Да
Определение размаха показаний	6.3.6	То же	Да	Да



