



В профилемере использован бесконтактный способ регистрации профиля с помощью лазерного датчика и сканирующего устройства.

Основные функции:

- получение информации о параметрах профиля рабочей поверхности тормозных дисков железнодорожного колеса;
- снятие и анализ полного профиля тормозных дисков;
- визуализация на дисплее совмещенных графических изображений фактического и нового профилей тормозных дисков колеса;
- поддержка базы данных износа.

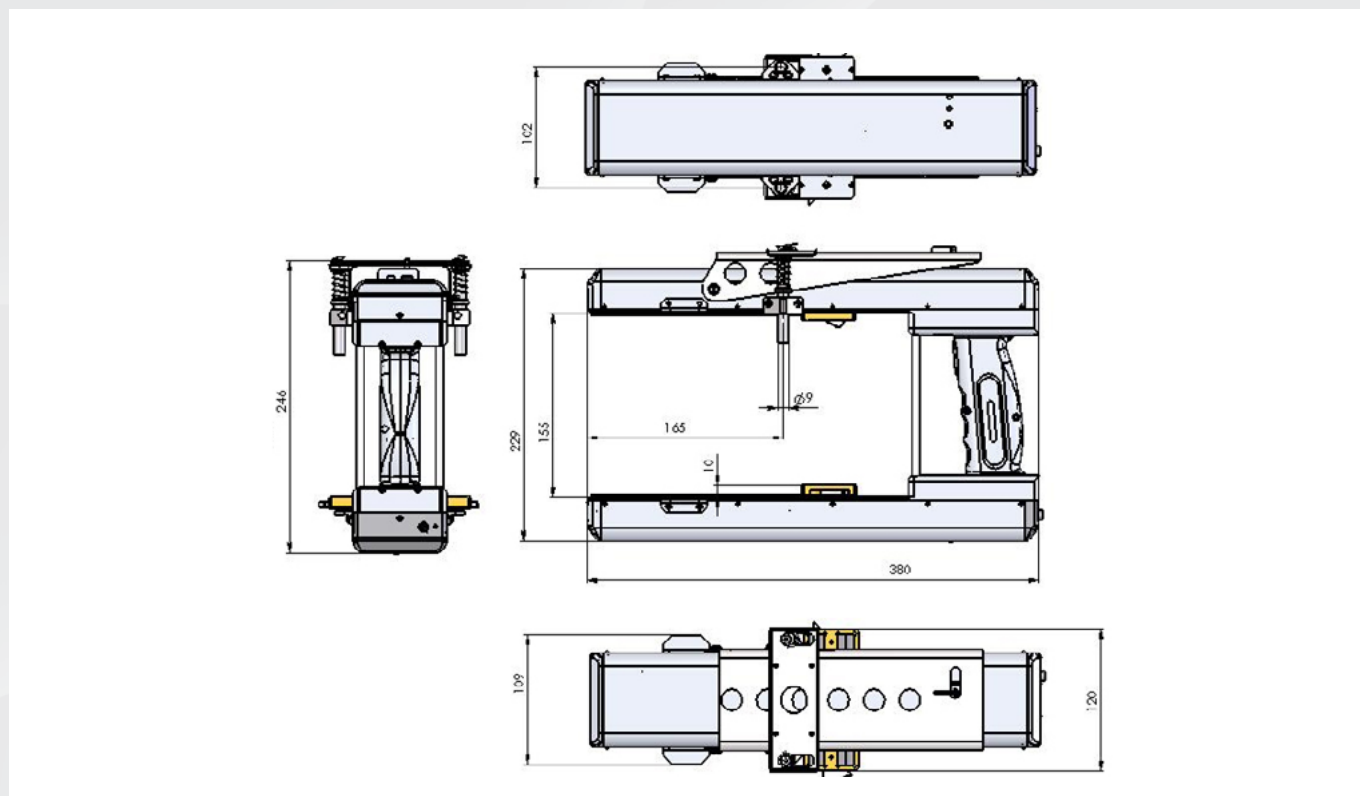
## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Параметр	Значение
Износ тормозного диска, мм	-5,0 ... +5,0
Диапазон сканирования (ход каретки), мм	160
Погрешность, не более, мм	±0.01
Время сканирования, сек	6
Габариты устройства индикации (КПК), мм	114x74x20
Источник питания, лазерный модуль	4,8В
	8 аккумуляторных батарей типа AA, 1,2В
Источник питания, КПК	3,7В
	Li-полимерная батарея, 3300 мАч
Количество замеров без подзарядки, не менее	500
Объем памяти устройства индикации	100 000 измерений
Интерфейс между лазерным модулем и КПК	Bluetooth

## ПРИНЦИП РАБОТЫ

Оператор устанавливает лазерный сканирующий модуль на колесо. По команде с КПК или ПК лазерный модуль выполняет бесконтактное сканирование поверхности дисков. Результаты измерения (геометрические параметры и профиль поверхности) отображаются на дисплее КПК, могут быть сохранены в памяти КПК и переданы в базу данных ПК. Одновременно сохраняются дополнительные параметры: дата измерения, код оператора, дистанция пути, номер пути, тип рельса и т.д.

**ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ**



**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА**

